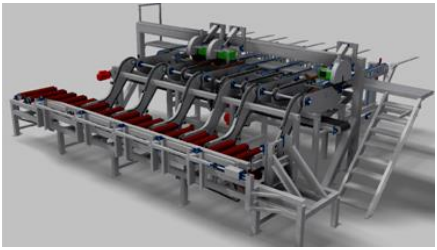
МЫ ЛЮБИМ РАБОТАТЬ С ДРЕВЕСИНОЙ!

TiS WOOD

MADREW



MPM
Модернизация Проектирование Механизация

Группа предприятий
ІНТЕКС плюс
разработка и производство дереворежущего инструмента

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ВАШЕГО БИЗНЕСА

Завод машиностроения «MADREW»

Специализируется на изготовлении:
• лесопильных станков и линий
• транспортного оборудования для круглых лесоматериалов и пилопродукции
• окорочного оборудования,
• оборудования для сортировки бревен
• оборудования для сортировки пиломатериалов
• линий окорки и раскряжевки круглых лесоматериалов
• устройств для хранения, измельчения и транспортировки измельченной древесины

Производит оборудование для:
• комплексной переработки биомассы
• пропитки и окрашивания древесины

Осуществляет полный комплекс работ по:
• механизации (модернизации) лесопильных линий
• демонтажу производственных линий и их транспортировке и вводу в эксплуатацию на новой площадке
• ремонту и восстановлению окорочного оборудования

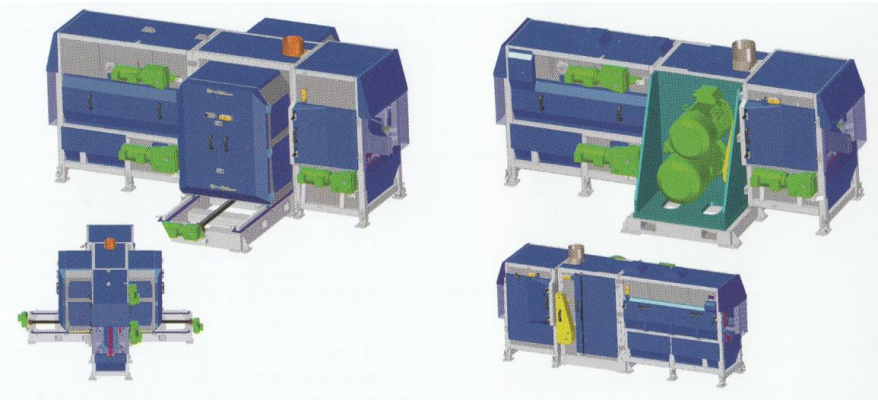
Можем изготовить специальные машины в соответствии с потребностями клиентов

Наши преимущества
• оборудование в наличии и на заказ,
• высокое качество выпускаемого оборудования и предоставляемых услуг,
• опытный и квалифицированный персонал,
• собственное дизайнерское и технологическое бюро,
• выгодные цены,
• удобные условия оплаты.

Нашим приоритетом является благополучие клиента.

• все продукты и услуги опираются на многолетний опыт наших инженеров и механиков.
• наша продукция соответствует действующим стандартам и прошла многолетнюю проверку качества во многих компаниях.

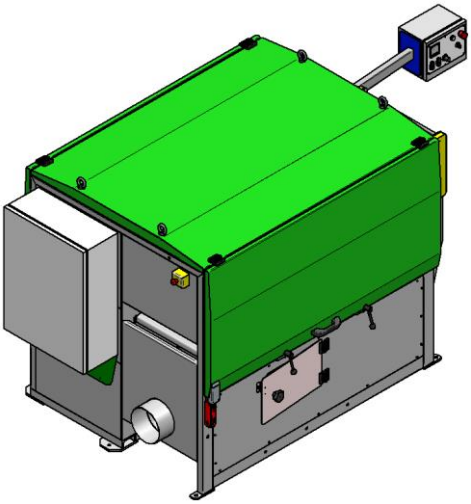
КРУГЛОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ
DCKKH



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	DCKKH - 32RG	DCKKH - 42RG	DCKKH - 32SG
Мощность привода пилы, кВт	**4x22**	**4x33**	**55+75**
Диаметр бревен, см	**10 - 32**	**10 - 42**	**10 - 32**
Длина бревен, м	**1,2 - 6,0**	**1,5 - 6,0**	**1,0 - 6,0**
Бесступенчатая скорость подачи, м/мин	**5 - 20**	**5 - 20**	**5 - 20**
Жесткий постав, мм	**-**	**-**	**20 - 250**
Электрическое перемещение пил, мм	**70 - 250**	**70 - 250**	**-**
Количество пил, шт.	**Max 8**	**Max 8**	**Max 8**
Диаметр пил, мм	**450 - 500**	**450 - 630**	**500**

32 – максимальный диаметр бревен
R – электрическое позиционирование пил
S – фиксированный постав пил
G – гусеничная подача

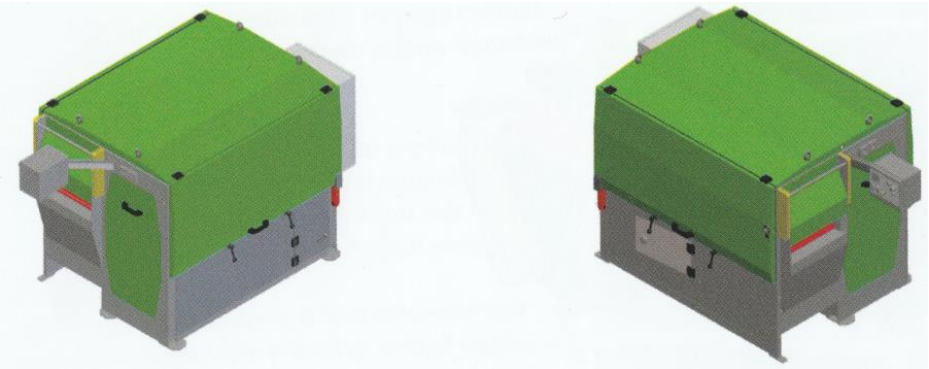
МНОГОПИЛЬНЫЕ ОДНОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ РАСКРОЯ БРУСА DCKWP



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Характеристики
Напряжение питания	3x400VAC + N + PE
Мощность двигателя привода пильного шпинделя	55 кВт
Количество оборотов пильного шпинделя	3000 об/мин
Мощность двигателя подачи	2,2 кВт
Количество оборотов двигателя подачи	1400 об/мин
Бесступенчатая скорость подачи	4÷20 м/мин
Диаметр пилы	250÷450 мм
- для резки древесины высотой до 45 мм	Пила диаметром 250 мм
- для резки древесины высотой до 70 мм	Пила диаметром 300 мм
- для резки древесины высотой до 95 мм	Пила диаметром 350 мм
- для резки древесины высотой до 120 мм	Пила диаметром 400 мм
- для резки древесины высотой до 145 мм	Пила диаметром 450 мм
- для резки древесины высотой до 160 мм	Пила диаметром 475 мм
Максимальная высота бруса	**160 мм**
Возможное количество пил	до 8
Минимальная длина сырья	1000 мм
Максимальная ширина между пилами	350 мм
Удаление опилок:	
- диаметр нижнего патрубка	250 мм
- диаметр верхнего патрубка	160 мм
- потребность воздуха	2,5м^3/с
- скорость потока воздуха	30-32 м/с

КРОМКООБРЕЗНЫЕ СТАНКИ
DCKWW



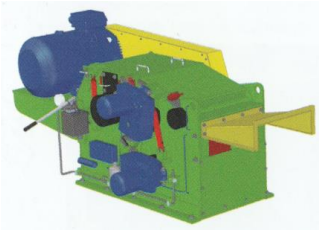
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	DCKWW 300/11 DCKWW 300/15	DCKWW 350/15	DCKWW 300R/11 DCKWW 300R/15
Мощность привода пилы, кВт	**11; 15**	**15**	**11; 15**
Бесступенчатая скорость подачи, м/мин	**6,0 - 35**	**6,0 - 35**	**6,0 - 35**
Ширина пиломатериалов, мм (жесткий постав)	**20 - 300**	**20 - 350**	**-**
Ширина пиломатериалов, мм (1 подвижная пила)	**-**	**-**	**80 - 160**
Ширина пиломатериалов, мм (подвижные пилы)	**-**	**-**	**20 - 300**
Количество пил, шт.	**Max 4**	**Max 4**	**Max 3**
Диаметр пил, мм	**250 - 400**	**250 - 400**	**250 - 400**
Максимальная толщина доски, мм	**100**	**100**	**100**
Минимальная длина доски, м	**1,0**	**1,0**	**1,0**

R – электрическое позиционирование пил

ГОРБЫЛЬНО-РЕБРОВЫЕ СТАНКИ
DCKRD

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	DCKRD-50/1	DCKRD-50/2
Мощность привода пилы, кВт	11; 15	15; 22
Максимальная толщина формируемых пиломатериалов, мм	50	50
Максимальная ширина формируемых пиломатериалов, мм	165	165
Количество пил, шт.	1	1 - 2
Диаметр пил, мм	500	500
Минимальная длина доски, м	1,0	1,0

БАРАБАННЫЕ РУБИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ
RK



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	RK 500x200	RK 650x200
Мощность режущего узла, кВт	45; 55; 75	90
Мощность подачи, кВт	2 x 2,2	2 x 2,2
Количество ножей, шт.	2	2
Контрнож, шт.	1	1 - 2
Производительность, $м^3$/ч	8 - 12	до 20

ЛЕСОПИЛЬНЫЕ ЛИНИИ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ ТОНКОМЕРНОЙ И СРЕДНЕМЕРНОЙ ДРЕВЕСИНЫ

Одним из наиболее востребованных типовых предложений компании MADREW является «Линия для распиловки среднемерных бревен». Оборудование и настройка оборудования линии выполняется в соответствии с требованиями конкретного заказчика, зависящими от параметров лесосырьевой базы, спецификации пиломатериалов, а также от площади и заданной конфигурации лесопильного цеха. Для повышения производительности и увеличения объемного и качественного выхода пиломатериалов компанией MADREW используются проверенные решения по измерению, сортировке и подаче круглых лесоматериалов в лесопильный цех, а также укладке пиломатериалов в сушильные или транспортные пакеты.

ПАКЕТОФОРМИРУЮЩИЕ ЛИНИИ

Одной из основных мер по увеличению производительности и повышения качества сушки пиломатериалов является использование автоматических линий укладки пиломатериалов в сушильные пакеты. Высокая точность сборки, а также высокая пропускная способность – до 180 м^3 пиломатериалов в смену при использовании труда всего 2 рабочих позволяют существенно увеличить объемы и качество выпускаемой продукции.

МЕХАНИЗАЦИЯ И АВТОМАТИЗАЦИЯ ЛЕСОПИЛЬНЫХ ЛИНИЙ

Помимо собственно лесопильного оборудования компания MADREW производит полный комплекс вспомогательного оборудования, использующегося в лесопильном цехе, который может быть рекомендован для малых и средних лесопильных предприятий:

- линии окорки и сортировки круглых лесоматериалов, включающая организацию склада сырья, металлоискатель и окорочный станок;
- линии подачи пиловочника в лесопильный цех, а также все возможные конвейеры, обеспечивающие перемещение бревен и брусьев между станками;
- многопильные станки и транспортные устройства разных видов, размещаемые в лесопильном цехе в соответствии с выбранной схемой распиловки;
- разработка и изготовление ленточных, скребковых и вибрационных конвейеров, позволяющие удалять щепу, опилки и кусковые отходы, формируемые в производственном процессе;
- рубительные машины и организация участков транспортировки и хранения щепы

Годовая производительность при работе в 2 смены 40000-90000 м^3

ОКОРОЧНЫЕ СТАНКИ

Высокопроизводительные станки для окорки бревен лиственных и хвойных пород деревьев, обеспечивает высокое качество обработанной поверхности бревен. В процессе окорки полностью удаляется кора без разрушения поверхности древесины. Удаление коры позволяет произвести более точную оценку размеров и формы лесоматериалов, производить технологическую щепу высших сортов, а также увеличивает ресурс режущих инструментов. Система поддержки бревен из трех игольчатых вальцов на входе и на выходе бревен обеспечивает отличное центрирование сортиментов в процессе окорки, что позволяет минимизировать потери древесины даже при окорке бревен, имеющих кривизну.

Годовая производительность при работе в 2 смены 40000-200000 м^3

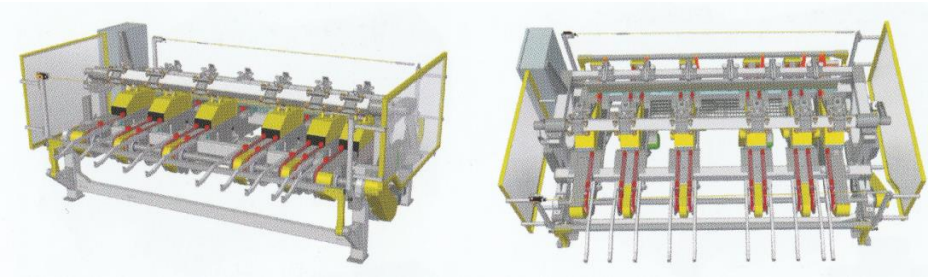
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ И РАСКРЯЖЕВКИ КРУГЛЫХ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ

Сортировочные линии для круглых лесоматериалов включают окорочное оборудование, металлоискатель и систему измерения. Их использование позволяет повысить производительность труда, а также точность оценки размеров и объема лесоматериалов на этапе приемки древесины.

Дополнительно может осуществляться раскряжевка круглых лесоматериалов, позволяющая получить сортименты требуемой длины, а также снизить влияние кривизны бревен на объемный и спецификационный выход пиломатериалов.

Сменная производительность 100-400 м^3

ТРИММЕРНЫЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ ТОРЦОВКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ DCKLR-155



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	DCKRD-50/2
Мощность привода пилы, кВт	**4**
Производительность, шт./мин	**5 – 25**
Максимальная толщина пиломатериалов, мм	**155**
Минимальное расстояние между пилами, мм	**350**
Максимальное расстояние между крайними пилами, мм	**3650 – 6000**
Диаметр пил, мм	**450 - 550**

Триммерные установки DCKLR-155 имеют ряд неоспоримых преимуществ в своем классе

Основными особенностями является:

- минимально возможная длина ламелей – 350 мм;
- соответствует всем стандартам безопасности;
- система автоматического отключения линии при попытке открытия кожуха пил;
- регулируемая скорость подачи до 25 м/мин позволяет обеспечить высокую производительность;
- возможность установки от 2 до 6 пил;
- подходит для торцовки пиломатериалов толщиной до 155 мм.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ КОНСУЛЬТАЦИИ

Разработка проектов осуществляется командой квалифицированных и опытных инженеров-конструкторов, использующих компьютерные методы автоматизированного проектирования (CAD) 3D. Мы занимаемся проектированием машин и оборудования для индивидуальных потребностей клиента. Готовим концепции новых предприятий и модернизацию имеющегося производства. Выполняем проектирование, изготовление и запуск участков окорки и сортировки круглых лесоматериалов, лесопильных цехов, участков формирования сушильных штабелей и торцовки пиломатериалов и т. д.

Штат опытных специалистов, посоветует оптимальные и индивидуально ориентированные решения для Вашего бизнеса.

РЕМОНТ И СЕРВИС

Выполняем ремонт окорочных станков и технологического оборудования. Ремонт осуществляется в соответствии с потребностями клиента с использованием оригинальных или изготовленных нами в соответствии с технической документацией запасных частей. Осуществляем поставки режущего инструмента и запасных частей непосредственно от производителя, таким образом, чтобы обеспечить бесперебойный производственный процесс.

Опытный коллектив производит ремонт и обслуживание окорочного оборудования на территории Польши, Европы и РФ.

Компания MADREW состоит в Ассоциации производителей машин, оборудования и инструментов для обработки древесины, и является членом международной организации EUMABIOS, объединяющей компаний лесной отрасли

ЛЕСОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ ЗАО «СТРОВЕН» ДЛЯ ОРГАНИЗАЦИИ МАЛЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

№ п/п	Характеристики	ЦДС-710	ЦДС-600	ЦДС-80-63	ЦДС-1100	ЦДС2-1100
1	2	3	4	5	6	7
1	Наибольший диаметр распиливаемого бревна, мм	300	400	550	620	700
2	Длина распиливаемого бревна, м	2 - 6,5	2 - 6,5	2 – 6,5	2 - 6,5	2 - 8
3	Толщина получаемого пиломатериала, мм	16…250	16…350	16…350	16…350	16…350
4	Количество пил	1	1 / 2	1 / 2	1 / 2	1 / 2
5	Высота пропила нижней пилой, мм	286	205		385	-
6	Нижний пильный диск, мм	600-800	630	800	950-1100	max 1100
7	Верхний пильный диск, мм	-	630	630	630	max 710
8	Скорость подачи стола бесступенчатая, с усилием 250 кг, м/мин	0-80	0-80	0-80	0-80	0-130
9	Основной эл. Двигатель, кВт	30	30	37	45	сум. 64
10	Двигатель верхней пилы, кВт	-	18,5	15	15	-
11	Масса, кг	3200	3500	3500	3500	3200
13	Производительность по обрезному пиломатериалу за 8 часов, м3	8-12	10-18	12-18	10-18	10-15

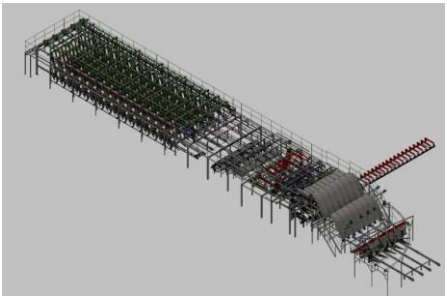
РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ «ИНТЕКС ПЛЮС» ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНЫХ И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРЕДПРИЯТИЙ

В ассортименте компании присутствуют пилы, фрезы и ножи для любых нужд деревообрабатывающих предприятий

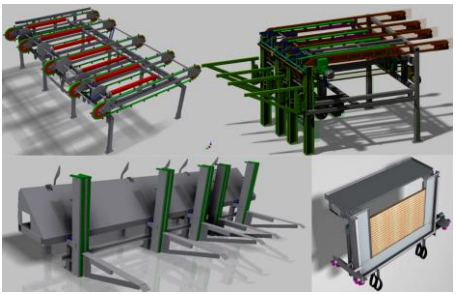
Группа предприятий Інтекс плюс

КОМПЛЕКСНЫЕ СИСТЕМЫ МЕХАНИЗАЦИИ И АВТОМАТИЗАЦИИ УЧАСТКОВ СОРТИРОВКИ, СТРОГАНИЯ И ПАКЕТИРОВАНИЯ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

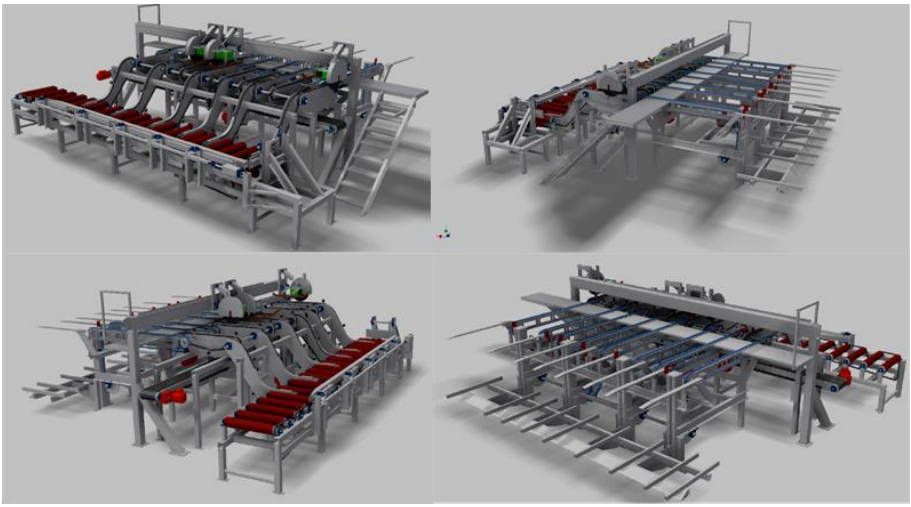
Линии сортировки пиломатериалов



Компоненты линий сортировки, штабелирования, строгания и транспортировки пиломатериалов



Линии торцовки и пакетирования бруса



MPM

Модернизация Проектирование Механизация

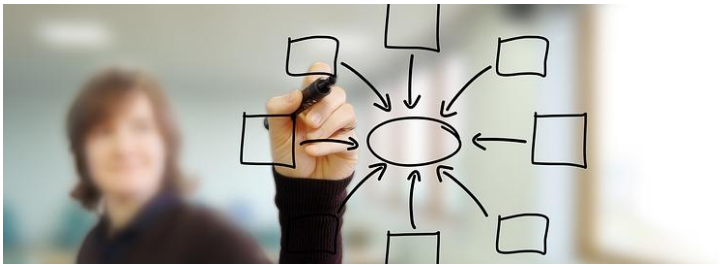
КОНСАЛТИНГ И ОБУЧЕНИЕ

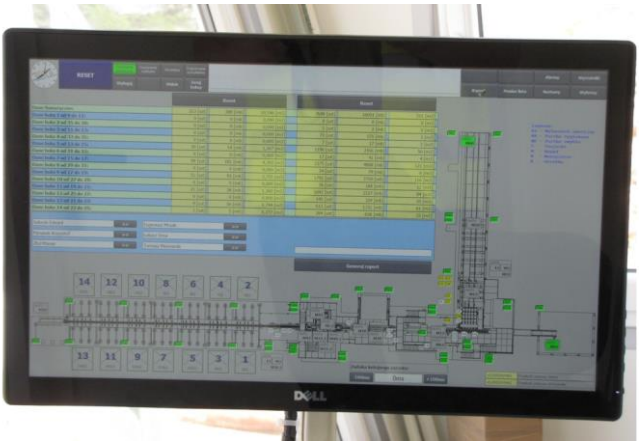
Компания TISWOOD предоставляет услуги по консалтингу деревообрабатывающих предприятий, а также оказывает консультационные услуги в области лесопиления, деревообработки и склеивания древесины. Консультационные услуги выполняются как собственными силами, так и с привлечением ведущих специалистов и преподавателей отрасли.

Наши партнеры в области консультационных и образовательных услуг имеют большой опыт практической работы и ученые степени. Помимо оказания консультационных услуг, возможно получение дополнительных знаний, как в индивидуальном порядке, так и на семинарах различного уровня.

Более подробные сведения можно получить по тел. +7 (911) 200-11-43, либо email: cons@tiswood.ru

Также предоставляем услуги по обучению мастеров и операторов лесопильных цехов малой производственной мощности, выполненных на базе однопильного круглопильного оборудования.





Официальный представитель Завода Строительных Машин MADREW в Российской Федерации

Официальный представитель группы предприятий ИНТЕКС плюс в Российской Федерации

Официальный представитель ЗАО «СТРОВЕН» в Северо-Западом регионе

ООО «ТИС», г. Санкт-Петербург

email: info@tiswood.ru
www.tiswood.ru

+7 (812) 929-02-53
+7 (911) 200-11-43